

shindaiwa®

DGW310MC-220



Aplicación

★★ Excellent ★ Good

- ★★ Construcción
- ★★ Fabricación
- ★★ Service Truck
- ★★ Mantenimiento
- ★★ Reparación
- ★★ Agricultura
- ★★ Ingeniería Civil
- ★★ Renta
- ★★ Tuberías
- ★ Minería
- ★ Ferrocarriles
- ★ Otros

Proceso Soldadura

★★ Excellent ★ Good • Standard

CC Mode: ★★ Varilla estandar • Varilla celulosa



Especificaciones

■ Generador soldadura DC (50/60HZ)

	CC Single	CC ECO
Corriente Nominal	260A/280A (100% Duty Cycle)	
Voltaje Nominal	30.4/31.2 V	
Rango corriente	35-280/45-310 A	30-160 A
Voltaje sin carga (OCV)	Max 85V	

■ Dimensiones

Dimensiones (mm)	(L)1,410 X (W)566 X (H) 760
Peso seco (kg)	333

■ Generador AC

Frecuencia	50/60Hz	
Fases	1- Fase	3-Fases
Salida Nominal	8.0 kVA	9.9 kVA
Voltaje nominal	100/110V, 200/220V	200/220V
Factor de potencia	1.0	0.8
Receptaculos	15A×2	Terminal lug

■ Nivel sonoro

Sonoridad (7m/idle)	58dB (A)
---------------------	----------

Motor

Powered by



Modelo	Kubota D722
Tipo motor	Vertical, Diesel, refrigerado por liquido
Cilindrada	0.719 Liter

Salida Nominal(kW/min-1)	14.0 / 3600 rpm
Capacidad de tanque	37 Litros

■ Definición de iconos



CC and ECO welding mode



Open circuit voltage Max 85V



1 connection of welding remote control



Optimize the engine rotation speed in proportion to the output voltage

YAMABIKO CORPORATION

35 Shin-Ujigami, Kita-Hiroshima-Cho, Yamagata-Gun

Hiroshima, 731-1597 Japan
http://www.yamabiko-corp.co.jp



DGW310MC-220

Panel de control



1. Numero de serie
2. Selector de corriente
3. Luces advertencia
4. Medidor de combustible
5. Selector - Slow Down
6. Arrancador
7. Interruptor electrico
8. Selector de salida
9. Voltaje/Hora/Velocidad
10. Selector de frecuencia
11. AC 100/110V Receptaculo
12. Receptaculo control remoto (cubierto con tapa)
13. Terminales de salida 3-P/1-P
14. Terminal de soldadura
15. Selector Single/Dual

Caracteristicas

■Pequeño y compacto



La extremadamente unidad compacta ofrece maximizar la eficiencia en almacenamiento y mayor capacidad de transporte en un carro de servicio, pues requiere menor espacio

■Puertas largas de revision



Cada puerta de revision de motor se abre ampliamente y ayuda a incrementar la eficiencia de la inspeccion visual. La unidad posee una puerta delantera para facilitar el mantenimiento del alternador.

■Modo Eco



Modo ECO se adapta a los trabajos de soldadura realizados entre 30 y 160 amp. La velocidad de rotación del motor se reduce a 2200 RPM cuando se aplica el modo eco, logrando una reduccion del 20-30% del costo del combustible con una reduccion del ruido a 58 db(A)

■ Alternador robusto



Triple recubrimiento de barniz dielectrico, ofrece caracteristicas robustas de proteccion contra el polvo, roedores, quemaduras, etc.