

SUPERNOVA

LOS MEJORES PRODUCTOS PARA SOLDAR Y CORTAR

shindaiwa®



LINEA DE SOLDADURA shindaiwa®



REALDUAL Modo de Soldadura

Máximo voltaje de circuito abierto

Parada de emergencia Inmediata

Dispositivo de regulación de voltaje

CC/CV Modo de soldadura

2 conexiones para control remoto

Pre-set de corriente/voltaje de soldadura

APLICACIONES

★ Excelente ★ Bien

★ Construcción ★ Fabricación ★ Piping ★ Minería ★ Rieles ★ Offshore
★ Renta ★ Ingeniería Civil ★ Camiones ★ Mantenimiento ★ Reparaciones ★ Agricultura

PROCESOS DE SOLDADURA

★ Excelente ★ Bien • Estándar

Modo CE ★ Electrodo estándar ★ Electrodo celulósico ★ Scratch TIG • Gouging hasta 9.5mm
 Modo CV ★ Cable

ESPECIFICACIONES

SOLDADURA						
CC	400 A		500 A		600 A	
	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL
Corriente Nominal (A)	390	200	480	230	570	300
Voltaje nominal (V)	35.6	28	39.2	29.2	42.8	32
Ciclo de Trabajo (%)	60	100	60	80	60	100
Rango de corriente	110-400	60-210	60-500	30-280	30-600	30-340
CV	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL
Corriente Nominal (A)	340	200	480	230	570	300
Voltaje nominal (V)	32	21	39	22.5	42.8	28
Ciclo de Trabajo (%)	100	100	60	80	60	100
Rango de corriente (A)	14.5-35	14.5-23.5	14-40	14-29	14.0-44.0	14.0-32.0

GENERADOR						
CARACTERÍSTICAS	400 A		500 A		600 A	
	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL
Frecuencia nominal (Hz)	390	200	480	230	570	300
Velocidad nominal (RPM)	35.6	28	39.2	29.2	42.8	32
FASES	1 FASE		1 FASE	3 FASES	1 FASE	3 FASES
Salida nominal (kVA)	7.2		6.6	13.2	9.6/10.8	18/21.5
Voltaje nominal (V)	240		220	380	220/240	380/415
Factor de potencia	1		1	0.8	1	0.8
DIMENSIONES						
Dimensiones (mm)	L1435xW700xH848		L1680xW700xH950		L1900xW950xH 1515	
Peso seco (kg)	453		613		1300	

MOTOR			
CARACTERÍSTICAS	400 A	500 A	600 A
Modelo	Kubota D902	Kubota V1505	Kubota V3600-T*
Tipod motor	Vertical, enfriado por líquido, diesel, 4 ciclos	Vertical, enfriado por líquido, diesel, 4 ciclos	Vertical, enfriado por líquido, diesel, 4 ciclos*
Desplazamiento (L)	0.898	1.498	3.6*
Número de Cilindros	3	4	4*

MOTOR			
CARACTERÍSTICAS	400 A	500 A	600 A
Modelo	Kubota D902	Kubota V1505	Kubota V3600-T*
Capacidad de tanque de combustible (L)	37	63	105
Salida nominal (kW/RPM)	17.6@ 3600	29.0@ 3600	44.9@ 1800

CAPACIDAD DE ELECTRODO Y CABLE DE SOLDADURA					
SMAW / CORTE ARCO AIRE (CAC)					
400 A		500 A		600 A	
SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL
Electrodo SMAW Φ 3/32"- Φ 5/16"	Electrodo SMAW Φ 1/16"- Φ 5/32"	Electrodo SMAW Φ 7/64"- Φ 5/16"	Electrodo SMAW Φ 1/8"- Φ 1/4"	Electrodo SMAW Φ 7/64"- Φ 5/16"	Electrodo SMAW Φ 1/4"- 14h continuo
Electrodo CAC Φ 1/8"- Φ 5/16"	Electrodo CAC Φ 1/8"- Φ 3/16"	Electrodo CAC Φ 1/8"- Φ 3/8"	Electrodo CAC Φ 1/8"- Φ 3/16"	Electrodo CAC Φ 1/8"- Φ 3/8"	Electrodo CAC Φ 1/8"- Φ 3/8"

SOLDADURA SEMIAUTOMATICA					
400 A		500 A		600 A	
SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL	SINGLE	DUAL
MIG/MAG Φ 0.6 mm- Φ 1.2 mm	MIG/MAG Φ 0.6 mm- Φ 1.0 mm	MIG/MAG Φ 0.6 mm - Φ 1.6 mm	MIG/MAG Φ 0.6 mm- Φ 1.2 mm	MIG/MAG Φ 0.6 mm- Φ 1.6 mm	MIG/MAG Φ 0.6 mm - Φ 1.6 mm
Autoprotegido Φ 0.9 mm- Φ 2.0 mm	Autoprotegido Φ 0.9 mm - Φ 2.0 mm	Autoprotegido Φ 0.9 mm - Φ 2.4 mm	Autoprotegido Φ 0.9 mm- Φ 2.0 mm	Autoprotegido Φ 0.9 mm- Φ 2.4 mm	Autoprotegido Φ 0.9 mm - Φ 2.0 mm

CONSUMO DE COMBUSTIBLE						
MODO	400 A		500 A		600 A	
	Consumo (L/h)	Operación Continua (h)	Consumo (L/h)	Operación Continua (h)	Consumo (L/h)	Operación Continua (h)
Carga de soldadura						
Salida Nominal 390 A. Ciclo de trabajo al 60 %	3.3	10.1	-	-	-	-
Soldadura single, salida nominal de 480A, ciclo de trabajo 60%	-	-	5.2	12	-	-
Soldadura DUAL, salida nominal de 230Ax1, ciclo de trabajo de 80%	-	-	3.8	16.4	-	-
Soldadura DUAL, salida nominal de 190A x 2, ciclo de trabajo de 80%	-	-	4.7	13.3	-	-
Capacidad del generador						
10.7 kVA	4.7	7.7	-	-	4.4	23.8
8kVA	4	9.1	-	-	3.8	27.6
5.4kVA	3.3	11	-	-	3.3	31.8
Monofasico FP 1.0 240V, 10.8 kVA (plena carga)	-	-	5.1	12.1	-	-
Sin carga						
Ralentí	0.8	18.2	1.4	43.9	2.3	45.6

CAPACIDAD DE GENERADOR EN SIMULTANEO						
Cantidad Operarios	Corriente (A)	400A	500A		600A	
		Potencia de salida AC 60 Hz FP=1.0	Potencia de salida AC 60 Hz FP=0.8	Potencia de salida AC 60 Hz FP=1.0	Potencia de salida AC 60 Hz 3 T, FP=0.8	Potencia de salida AC 60 Hz 1M, FP=0.8
USADO POR 1 PERSONA (SINGLE)	50/70	10kW	9.9kVA	8.0kW	21.5kVA	10.8kW
	100	9kW	9.9kVA	8.0kW	21.5kVA	10.8kW
	150	7.5kW	9.9kVA	-	21.5kVA	10.8kW
	200	6kW	9.9kVA	-	21.5kVA	10.8kW
	250	4kW	9.9kVA	-	21.5kVA	10.8kW
	300	2kW	8kVA	7.0kW	21.5kVA	10.8kW
	350	OkW	5.5kVA	4.5kW	21.5kVA	10.8kW
	400	OkW	2.5kVA	2.0kW	20.0kVA	10.8kW
	450	-	OkVA	OkW	15.5kVA	10.8kW
	500	-	OkVA	OkW	11.5kVA	9.5kW
600	-	-	-	3.5kVA	5.0kW	

*Los valores pueden variar en funcional modelo

PANEL DE CONTROL



- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. AC Meter | 9. Hour Meter |
| 2. DC Meter | 10. Monitor Lamp |
| 3. Output Control Dial | 11. VRD Switch |
| 4. Emergency Stop Switch | 12. Idle Control Switch |
| 5. Single/Dual Selector | 13. Starter Switch |
| 6. CC/CV Selector Switch | 14. Fuel Meter |
| 7. Arc Control Dial | 16. Wire Feeder Voltmeter Selector |
| 8. Rod Selector Switch | 15. Weld Terminal Switch |

PANEL DEL GENERADOR



1. 1-P 220V Receptacle
2. Earth Leakage Circuit Breaker
3. Bonnet Grounding Terminal
4. 1-P Breaker

17. 42V/115V Selector
18. Circuit Protector for Wire Feeder
19. Remote Control Receptacle
20. 14-Pin Connector
21. Weld Terminals A
22. Weld Terminals B

CARACTERÍSTICAS

MODO DE SOLDADURA DUAL



El alternador de Shindaiwa es único en bobinado. La potencia de soldadura A, B y el generador de CA son impulsados respectivamente por cada devanado de bobina. Esta característica asegura que cada salida de soldadura tenga la menor interferencia eléctrica.



CONNECTOR 14-PIN

El equipo tiene dos conectores de 14 pines. Puede conectar los alimentadores de alambre sin ningún accesorio.

PARADA DE EMERGENCIA



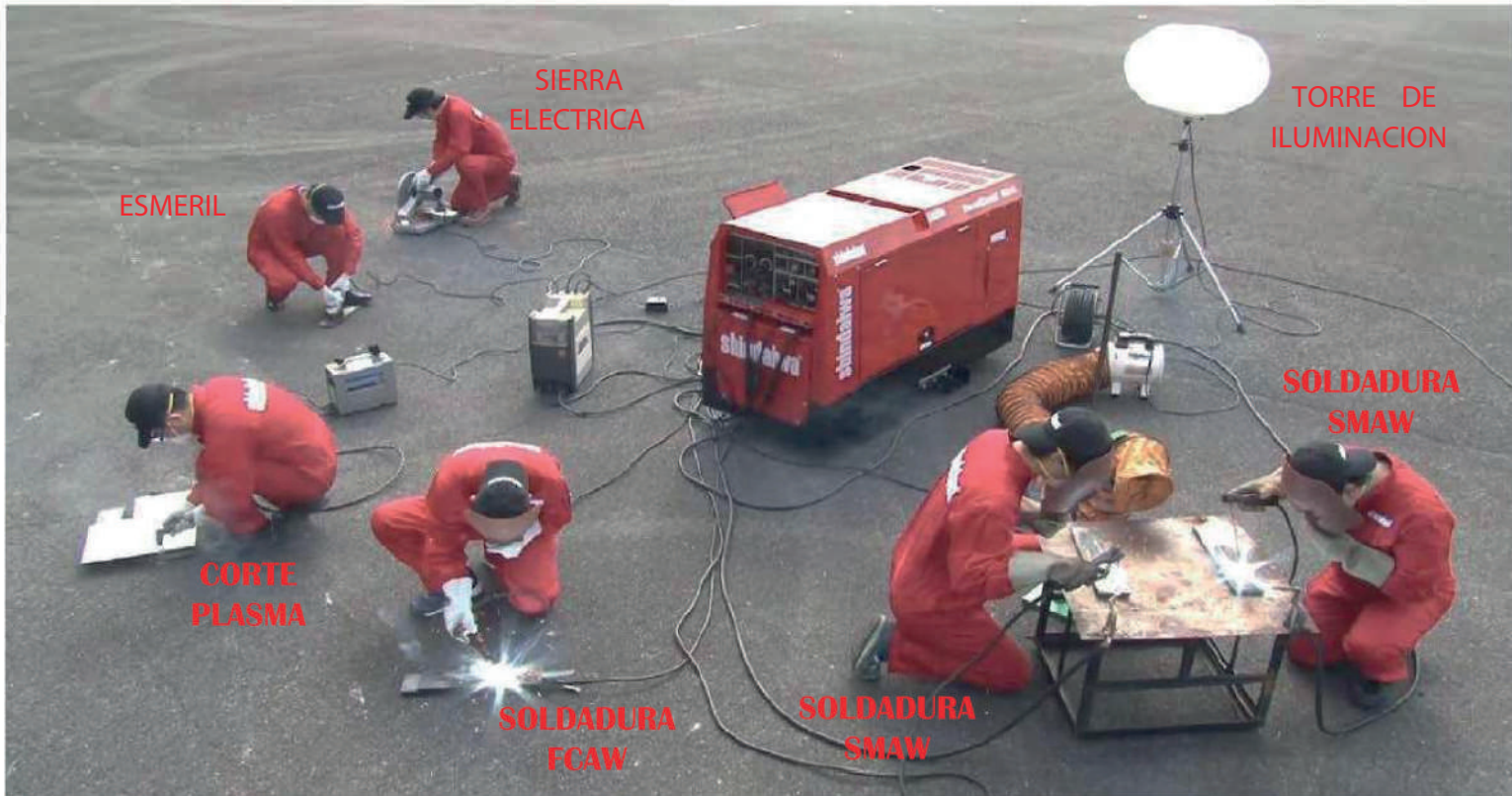
Puede detener el motor inmediatamente en condiciones de emergencia para evitar situaciones peligrosas.

VRD



VRD, o dispositivo de reducción de voltaje, reduce el voltaje sin carga cuando el equipo no realiza soldadura para minimizar el riesgo de descarga eléctrica.

Versatilidad



¡EQUIPOS **MULTITAREAS!** Las motosoldadoras **SHINDAIWA** tienen capacidad para la conexión de múltiples equipos, todas trabajando a la misma vez.

Seguridad

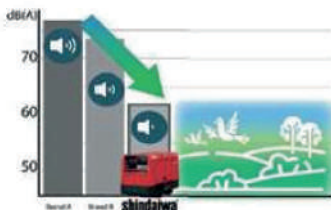
Interruptor VRD



Botón de emergencia



Funcionamiento Silencioso



Real Dual

ALTA DURABILIDAD

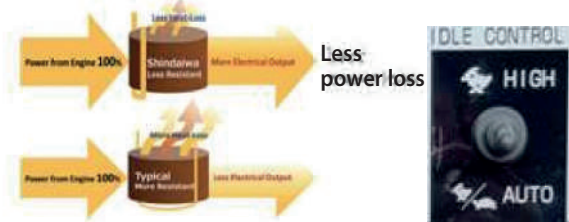


Recubrimiento de superficie



Triple aplicación de barniz

Ahorro de Combustible

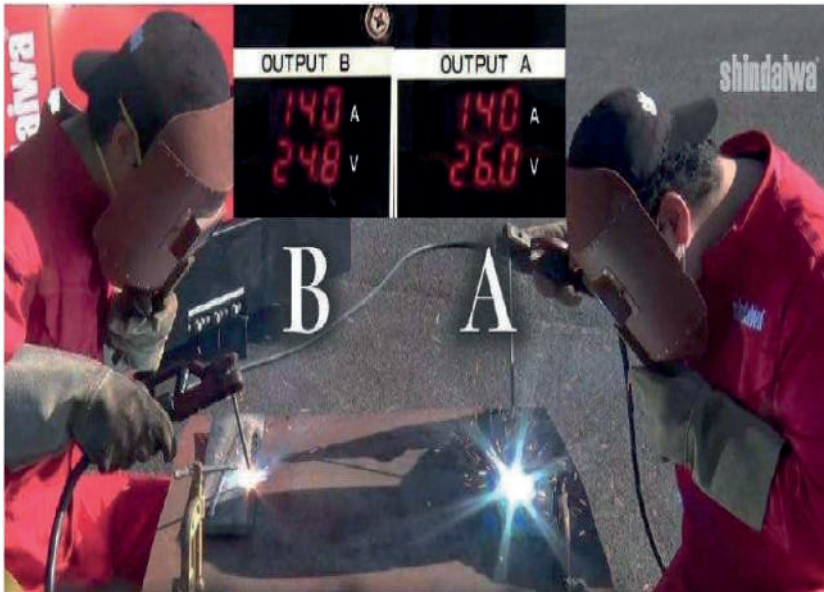


Sistema de control

shindaiwa
ThyriSior

**NO USA
TARJETAS
ELECTRONICA**

RealDuar



El sistema de operación de soldadura RealDual® permite que dos operadores realicen labores al mismo tiempo, ¡SIN INTERFERENCIAS NI CAIDAS DE TENSION!



DOS PUNTOS DE
SOLDADURA
DESDE UNA SOLA
MAQUINA

OTRAS VENTAJAS

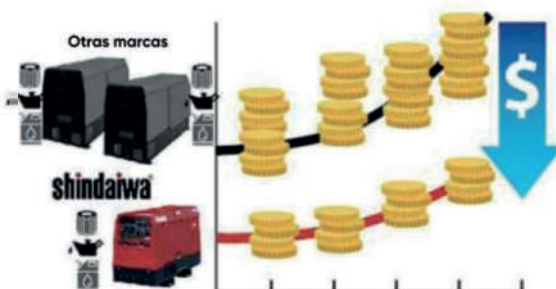
MENOR COSTO DE INVERSION



MENOR COSTO DE OPERACION



MENOR COSTO MANTENIMIENTO



MULTIPLES CUALIDADES DE SOLDADURA

