

PHILARC 308L

Acero inoxidable • Tipo Rutilo

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.4 E308L-16

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- Electrodo de acero inoxidable tipo rutilo para soldadura de aceros inoxidables austeníticos
- Excelente resistencia a la corrosión
- Cordón de soldadura de impecable apariencia
- Fácil eliminación de escoria
- Arco estable y uniforme con mínimas salpicaduras
- Excelentes propiedades de encendido y reencendido

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr	Ni
Típico	0.02	0.67	1.04	19.53	9.69
Requerido AWS	0.04max	1.00max	2.5max	21.0max	11.0max

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la Tracción (N/mm ²)	Límite de fluencia (N/mm ²)	Elongacion (%)
Típico	590	455	45
Requerido AWS	550min	N/S	30min

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

Corriente (Amps)		Ø x Long.(mm)					
		1.6x300	2.0x300	2.5x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
AC, DC(+) o DC(-)	Min.	20	20	50	70	100	130
	Max.	50	50	80	110	150	180

POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Vertical ascendente
- Filete
- Sobrecabeza



APLICACIONES:

- Para soldar acero inoxidable tipo 301, 302, 303, 304 y 321
- Maquinaria y equipo para el procesamiento de alimentos y productos químicos
- Tuberías y tanques de acero inoxidable

COMENTARIOS:

- Resecado: secar los electrodos a 350°C durante 60 minutos antes de usar