

PHILHARD 380R

Recargue Duro • Tipo Rutilico

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS 5.13 EFe1

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILHARD 380R es un electrodo tipo rutilo para aplicación como recargue protector
- El deposito es una aleación de mediano cromo. Se endurece al medio ambiente.
- El depósito es maquinable
- El depósito de metal de soldadura tiene buena resistencia al impacto y abrasión moderada
- Se suele usar como cama cojin, para la posterior aplicación de electrodos de mayor dureza

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Mn	Si	Cr	P	S
Típico	0.20-0.35	0.18-0.35	0.12-0.40	2.5-4.0	0.035max	0.035max

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Dureza (Hv)
Típica en 1ra capa	255-280
Típica en 2da capa	360-400
Típica en 3ra capa	410-460

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

Corriente (Amps)		Ø x Long.(mm)		
		3.2x350	4.0x350	5.0x350
ACoDC(+)	Min.	80	130	180
	Max.	130	180	230

POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Horizontal
- Sobrecabeza
- Vertical Ascendente
- Filete



APLICACIONES:

- Recargue y cruces de rieles
- Grandes ruedas dentadas y otras piezas de fundición de acero
- Rodillos, cizallas, cuchillas, troqueles de punzonado en caliente
- Rejas de arado, extremos oscilantes, orugas

COMENTARIOS:

- Re-secado: Secar los electrodos a 300-350°C durante 60 minutos antes de usar