

PHILHARD 43

Recargue Duro • Carburo de cromo

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

No Aplica

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILHARD 43 es un electrodo de revestimiento duro tipo carburo de cromo
- Eficiencia de deposición del 190%
- El depósito de soldadura puede conservar sus propiedades a temperaturas que no excedan los 450°C
- Adecuado para piezas sujetas a fuerte abrasión y desgaste de metal a tierra con impacto moderado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Cr	Nb	Mn
Típica	6.00	23.00	7.00	0.74

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Dureza (Hv)	Dureza (HRC)
Típica	700 - 780	60-63

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

Corriente (Amps)		Ø x Long.(mm)		
		3.2x350	4.0x350	5.0x350
ACoDC(+)	Min.	90	140	190
	Max.	130	180	240

POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Horizontal
- Filete



APLICACIONES:

- Partes de trituradora
- Tornillos transportadores
- Tornillos de prensadores para ladrillos, cemento.

COMENTARIOS:

- Re-secado: seque los electrodos a 300-350°C durante 30 a 60 minutos antes de su uso