

PHILHARD 600R

Recargue Duro • Tipo Rutilico

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.13 EFe3

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILHARD 600R es un es un electrodo tipo Rutilo para aplicación como recargue protector, adecuado para piezas sometidas a abrasión de tierra y abrasión con impacto mediano
- El metal depositado tiene un alto grado de Dureza debido a la estructura martensítica
- El metal depositado no es maquinable

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr	Mo
Típica	0.40-0.97	0.45-1.30	0.25-0.50	6.30-8.60	4.0-6.50

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Dureza (Hv)	Dureza (HRC)
Típica	580 - 680	54 -59

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

Corriente (Amps)		Ø x Long.(mm)		
		3.2x350	4.0x350	5.0x350
AC o DC(+)	Min.	80	350	150
	Max.	110	100	200

POSICION DE SOLDADURA:

- Plano
- Vertical ascendente
- Filete
- Horizontal
- Sobrecabeza



APLICACIONES:

- Ruedas, rodillos, dientes de balde y transportadores
- Equipo para movimiento de tierra
- Cuchillas de excavadoras

COMENTARIOS:

- Re-secado: secar los electrodos a 300-350°C durante 60 minutos antes de usar