

PHILHARD 711

Recargue Duro • Carburo de Cromo

PHILARC
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

ESPECIFICACIONES:

AWS A5.13 EFeCr-A8

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILHARD 711 es un electrodo de revestimiento duro tipo carburo de cromo
- Adecuado para abrasión fuerte combinada con impacto medio
- Características de soldadura excepcionales
- Fácil eliminación de escoria
- Aproximadamente 220% de eficiencia

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

| | C | Si | Mn | Cr |
|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Típica | 3.20-3.80 | 0.85-1.25 | 0.12-0.20 | 34.0-36.0 |

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

| | Dureza (Hv) | Dureza (HRC) |
|--------|-------------|--------------|
| Típica | 660 - 720 | 58 - 62 |

DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

| Corriente (Amps) | | Ø x Long.(mm) | | | |
|------------------|------|---------------|---------|---------|---------|
| | | 2.5x350 | 3.2x350 | 4.0x450 | 5.0x450 |
| ACorDC(+) | Min. | 90 | 110 | 150 | 200 |
| | Max. | 130 | 150 | 190 | 250 |

POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Horizontal
- Sobrecabeza



APLICACIONES:

- Tornillos transportadores
- Cuchillas rascadoras
- Paletas mezcladoras
- Dientes excavadores

COMENTARIOS:

- Re-secado: 300°C por 2 horas antes de usar
- Para aplicaciones de pasadas múltiples, se recomienda una capa amortiguadora con PHILSTAIN 307 / 312 o PA7018 para evitar las fisuras