

# PHILSTAIN 307

Acero inoxidable • Tipo Rutilo

**PHILARC**  
THE NO.1 CHOICE OF WELDERS

## ESPECIFICACIONES:

AWS A5.4 E307-16

## DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

- PHILSTAIN 307 es un electrodo de acero inoxidable austenítico, que deposita un metal de soldadura con menos del 5 % de ferrita
- Especialmente formulado para soldar aceros de difícil soldabilidad, como placas de aceros para blindaje, y aceros austeníticos con alto contenido de Manganeso
- El metal depositado tiene una excelente resistencia a la fisuración, y además es autoendurecible con el trabajo, hasta 50 HRC.
- Posee alta resistencia a los desgastes combinados de impacto, fricción metal-metal, abrasión y corrosión.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
Típico	0.07	0.60	4.00	19.53	9.69	0.97
Requerido AWS	0.04-0.14	1.00max	3.30-4.75	18.0-21.5	9.0-10.7	0.5-1.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

	Resistencia a la Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite de fluencia (N/mm <sup>2</sup> )	Elongacion (%)
Típico	590	455	40
Requerido AWS	550min	N/S	30min

## DATOS TÍPICOS DE FUNCIONAMIENTO:

Corriente (Amps)	Ø x Long.(mm)			
	2.5x300	3.2x350	4.0x350	
AC,DC(+),oDC(-)	Min.	50	80	110
	Max.	80	110	140

## POSICION DE SOLDADURA:

- Plana
- Vertical ascendente
- Filete
- Sobrecabeza



## APLICACIONES:

- Soldadura de acero 14% Mn, placas de blindaje, acero templable
- Construcción de rieles y como capa cojín de antes de aplicar el revestimiento duro

## COMENTARIOS:

- Re-secado: secar los electrodos a 200-250°C durante 60 minutos antes de usarlos